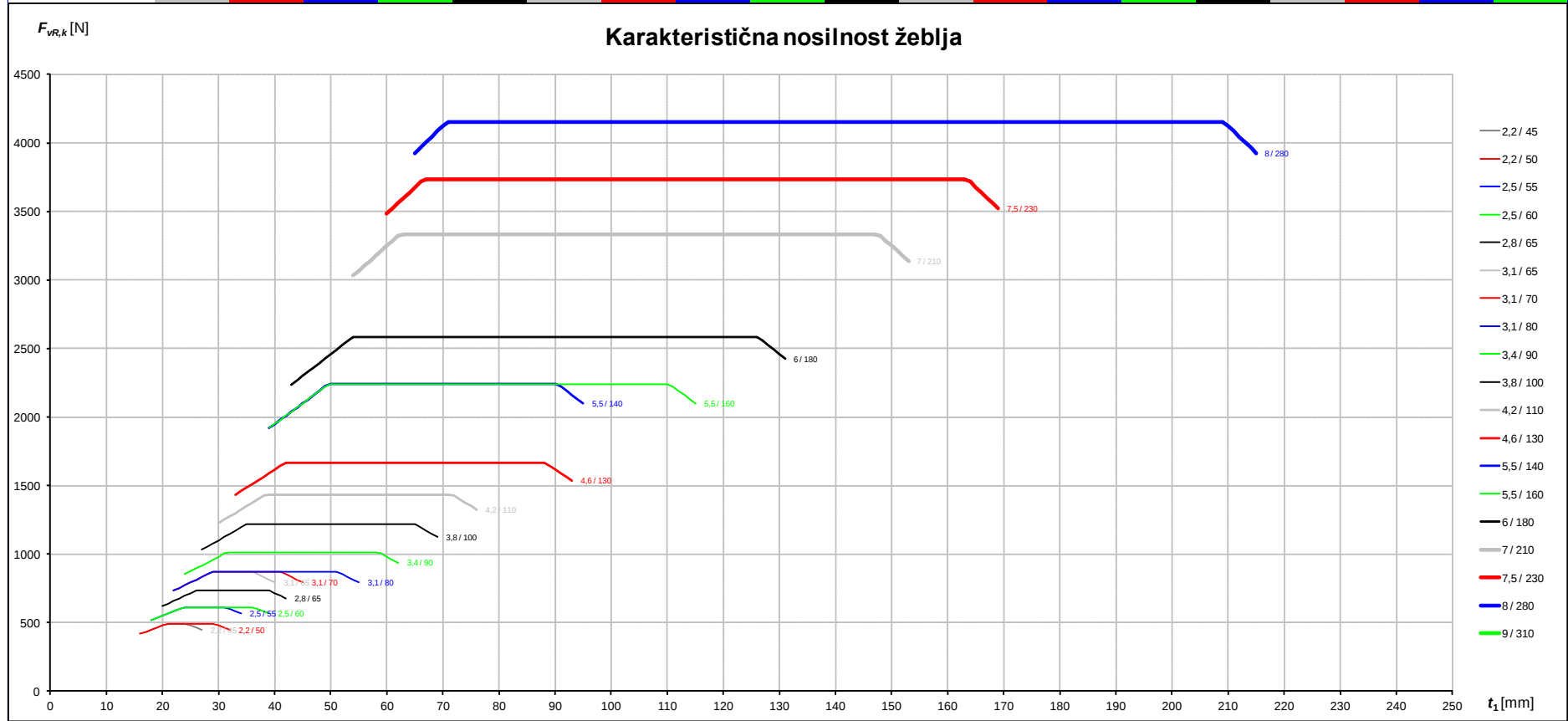


Nosilnost žbljev

EN 338:1995, EN 1995-1-1:2005

Vrsta spoja	les-les			Material 1		masivni les			Material 2		masivni les			Vrsta žeblja		zabit			
	enostržni			Trdnostni razred materiala 1		C24			Trdnostni razred materiala 2		C24					okrogli			
				Uporabnostni razred materiala 1		1.			Uporabnostni razred materiala 2		1.					brez predhodno uvrstane luknje			
				Gostota materiala 1 [kg/m³]		350			Gostota materiala 2 [kg/m³]		350			f_u [N/mm²] za gladke žeblje		600			
z upoštevanjem vrstnega učinka	okrogli žebji:	15%																	
Debelina žebja d [mm]	2,2	2,2	2,5	2,5	2,8	3,1	3,1	3,1	3,4	3,8	4,2	4,6	5,5	5,5	6	7	7,5	8	9
Dolžina žebja l [mm]	45	50	55	60	65	65	70	80	90	100	110	130	140	160	180	210	230	280	310
Minimalna globina zabijanja [mm]	17,6	17,6	20,0	20,0	22,4	24,8	24,8	24,8	27,2	30,4	33,6	36,8	44,0	44,0	48,0	56,0	60,0	64,0	72,0
Maksimalna debelina lesa [mm]	27,4	32,4	35,0	40,0	42,6	40,2	45,2	55,2	62,8	69,6	76,4	93,2	96,0	116,0	132,0	154,0	170,0	216,0	238,0
Minimalna debelina lesa 1 [mm]	15,4	15,4	17,5	17,5	19,6	21,7	21,7	21,7	23,8	26,6	29,4	32,2	38,5	38,5	42,0	53,4	59,1	64,8	76,1
Minimalna debelina lesa 2 [mm]	15,4	15,4	17,5	17,5	19,6	21,7	21,7	21,7	23,8	26,6	29,4	32,2	38,5	38,5	42,0	53,4	59,1	64,8	76,1
$f_{h,1,k}$ [N/mm²]	22,65	22,65	21,80	21,80	21,07	20,44	20,44	20,44	19,88	19,23	18,66	18,16	17,21	17,21	16,77	16,01	15,68	15,38	14,85
$f_{h,2,k}$ [N/mm²]	22,65	22,65	21,80	21,80	21,07	20,44	20,44	20,44	19,88	19,23	18,66	18,16	17,21	17,21	16,77	16,01	15,68	15,38	14,85
β	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
$M_{v,Rk}$ [Nmm]	1398,21	1398,21	1949,47	1949,47	2617,48	3410,46	3410,46	3410,46	4336,28	5790,42	7511,40	9515,75	15143,12	15143,12	18987,41	28348,33	33918,12	40114,97	54488,27
$F_{v,Rk}$ [N]	493,7	493,7	609,7	609,7	735,0	869,4	869,4	869,4	1012,6	1216,6	1435,0	1667,4	2239,2	2239,2	2584,9	3333,5	3735,4	4155,1	0,0



Nosilnost žbljev

DRŽAVNI STANDARD SLOVENIJE

Vrsta spoja	les-les			Materijal 1			masivni les			Materijal 2			masivni les			Vrsta žbljca			zabit		
	enostréni			Trdnostni razred materiala 1			C30			Trdnostni razred materiala 2			C30			okrogli					
				Uporabnostni razred materiala 1			1.			Uporabnostni razred materiala 2			1.			brez predhodno uvrstane luknje					
				Gostota materiala 1 [kg/m³]			380			Gostota materiala 2 [kg/m³]			380			f _c [N/mm²] za glatko žbljco			600		
z upoštevanjem pripetka žablja	okrogli žbljci	15%																			
Debelina žbljca d [mm]	2,2	2,2	2,5	2,5	2,8	3,1	3,1	3,1	3,4	3,8	4,2	4,6	5,5	5,5	6	7	7,5	8	9		
Dolžina žbljca l [mm]	45	50	55	60	65	65	70	80	90	100	110	130	140	160	180	210	230	280	310		
Minimalna globina zabijanja [mm]	17,6	17,6	20,0	20,0	22,4	24,8	24,8	24,8	27,2	30,4	33,6	36,8	44,0	44,0	48,0	56,0	60,0	64,0	72,0		
Maksimalna debelina lesa [mm]	27,4	32,4	35,0	40,0	42,6	40,2	45,2	55,2	62,8	69,6	76,4	93,2	96,0	116,0	132,0	154,0	170,0	216,0	238,0		
Minimalna debelina lesa 1 [mm]	15,4	15,4	17,5	17,5	19,6	21,7	21,7	21,7	23,8	26,6	29,4	32,2	39,4	39,4	45,6	58,0	64,1	70,3	82,7		
Minimalna debelina lesa 2 [mm]	15,4	15,4	17,5	17,5	19,6	21,7	21,7	21,7	23,8	26,6	29,4	32,2	39,4	39,4	45,6	58,0	64,1	70,3	82,7		
f _{v,1} [N/mm²]	24,60	24,60	23,67	23,67	22,88	22,19	22,19	22,19	21,59	20,88	20,26	19,71	18,68	18,68	18,20	17,38	17,02	16,70	16,12		
f _{v,2} [N/mm²]	24,60	24,60	23,67	23,67	22,88	22,19	22,19	22,19	21,59	20,88	20,26	19,71	18,68	18,68	18,20	17,38	17,02	16,70	16,12		
β	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
M _{Rd} [Nm]	1398,21	1398,21	1949,47	1949,47	2617,48	3410,46	3410,46	3410,46	4336,28	5790,42	7511,40	9515,75	15143,12	15143,12	18387,41	28348,33	33918,12	40114,97	54488,27		
F _{v,Rd} [N]	514	514	635	635	766	906	906	906	1055	1268	1495	1737	2333	2333	2693	3473	3892	4330	0		

