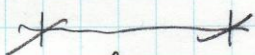
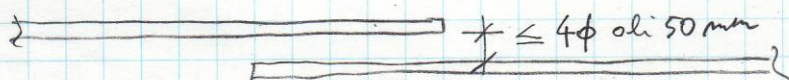


$$l_{b, \text{min}} > \max(0,3 l_{b, \text{reqd}}; 10 \phi; 100 \text{ mm}) \quad \text{... za obkrožje v notranji coni}$$

$$l_{b, \text{min}} > \max(0,6 l_{b, \text{reqd}}; 10 \phi; 100 \text{ mm}) \quad \text{... v tlačni coni}$$

8.7 Prekrivanje armature

- prenos sile z ene police na drugo
- zaradi prekrivanja med policami in ne v območju max up. momentov



l_0 ... računska dolžina prekrivanja

$$l_0 = \alpha_1 \cdot \alpha_2 \cdot \alpha_3 \cdot \alpha_5 \cdot \alpha_6 \cdot l_{b, \text{reqd}} \geq l_{b, \text{min}}$$

$$l_{b, \text{min}} > \max(0,3 \cdot \alpha_6 \cdot l_{b, \text{reqd}}; 15 \phi; 200 \text{ mm})$$

delež s prekrivanjem shranjenih polic glede na obstoječo armaturo (preglednica 8.3)

$$\text{če } < 25\% \rightarrow \alpha_6 = 1,0$$

$$> 50\% \rightarrow \alpha_6 = 1,5$$

9. Detajlirani element

9.2. Gude

vsobčne omočure

rednje širine materne
cone

$$A_{s, \min} = 0,26 \frac{f_{ctm}}{f_{yk}} l_t \cdot d \leq 0,0013 l_t \cdot d$$

$$A_{s, \max} = 0,04 A_c$$

(konstruirani armature)

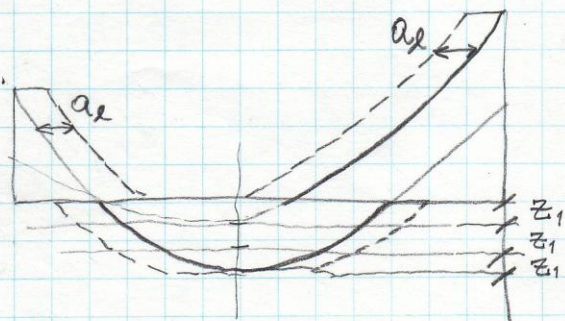
9.2.13 Zmanjšani vsobčne materne armature

horizontalna
-premeritna linije ovornice materne sile $\frac{M_{Ed}}{z} + N_{Ed}$

$$\text{če } a_e = \frac{z}{2} (\cos \alpha - \cot \alpha) \rightarrow a_e = \frac{z}{2}$$

ponem upostevanje dovoljne materne sile
zavodi stige.

[Z]



$$z = \frac{M_{Ed}}{z} + N_{Ed}$$

ovornica materne sile

$$z_1 = A_{s1} \cdot r_s = A_{s1} \cdot f_{yd}$$

sile, ki jo polje ene police

Če je ome sile N_{Ed} relativno majhna, delamo lahko
zav z ovornico up. momentov M_{Ed} .

Dimenzioniramo npr. v polju:

$$\left. \begin{array}{l} \text{max } M_{Ed} \\ \text{min } N_{Ed} \end{array} \right\} \rightarrow M_{Eds} = M_{Ed} - N_{Ed} \cdot z_s$$

$$k_{ol} = \frac{M_{Eds}}{b d^2 \alpha f_{cd}} = \frac{M_{Ed} - N_{Ed} \cdot z_s}{b d^2 \alpha f_{cd}} \rightarrow \epsilon_{c1}, \epsilon_{s1} = \epsilon_{s1}$$

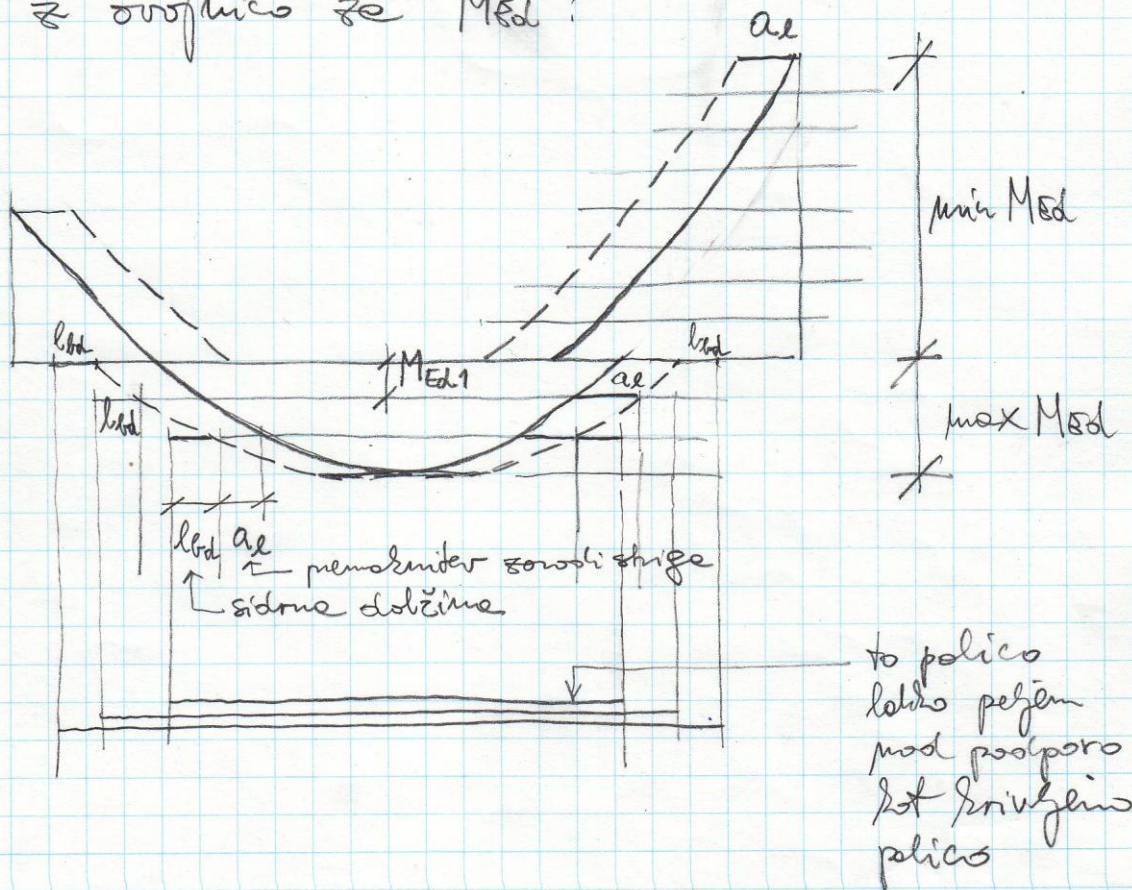
$$\text{potr. } A_s = \frac{f_{ctd}}{f_{yk}} \cdot \frac{M_{Eds}}{d \cdot f_{yk}} + \frac{N_{Ed}}{f_{yk}}$$

Sklepanje: Če je armatura podr. A_s ravno zadostna za prejem $\max M_{ed}$ pri prip. N_{ed} , kolikšen M_{ed} odpade na posamezno polico

$$M_{ed1} = \frac{A_{s1}}{\text{podr. } A_s} \cdot M_{ed}$$

Delamo z ovojnico za M_{ed} :

[M_{ed}]



- Stelvi (SIST EN 1992-11 točka 9.5)
~~VROČENA~~ ARMATURA
 $\phi_{min} = \phi_{8mm}$

$$A_{s,min} \max \left(\frac{0,10 N_{ed}}{f_{yd}} ; 0,002 A_c \right)$$

$$A_{s,max} = 0,04 A_c \quad \text{oz} \quad (0,08 A_c \text{ v območju prenitaje})$$

vsoj ena police v vsaki napoli
 dvojni presek - vsoj 4 police

PRISŌNA ARMATURA: (STRANSNA)

$$\phi_{min} = \max \left(6mm ; \frac{\phi_{l,max} \text{ konf. horizontalno}}{4} \right)$$

$$e \leq s_{cl,t,max} = \min \left\{ \begin{array}{l} - 20 \cdot \phi_{l,min} \\ - \min(b, h) \\ - 400mm \end{array} \right.$$

zgoščen stebel na $e' = 0,6 \cdot e$ pri približni

na vzdolgi, ki je evde
 veji dimenziji pre. preseka
 stebra

stebor v preseku
 temelji in pri
 steborju omatare,
 če je $\phi_{l,max} > 14mm$.

Dimenzioniramo na smetično om. (int. diag.) $k=1$

a) $N_{ed,min}, M_{ed,min}$

b) $M_{ed,max}, N_{ed,min}$

Krajni stebel : - zgoraj
 - spodaj

mesni stebel : - zgoraj
 - spodaj

Detajli

