

## 4. vaja: POSPEŠENO STRJEVANJE BETONA

### 1. SPLOŠNO

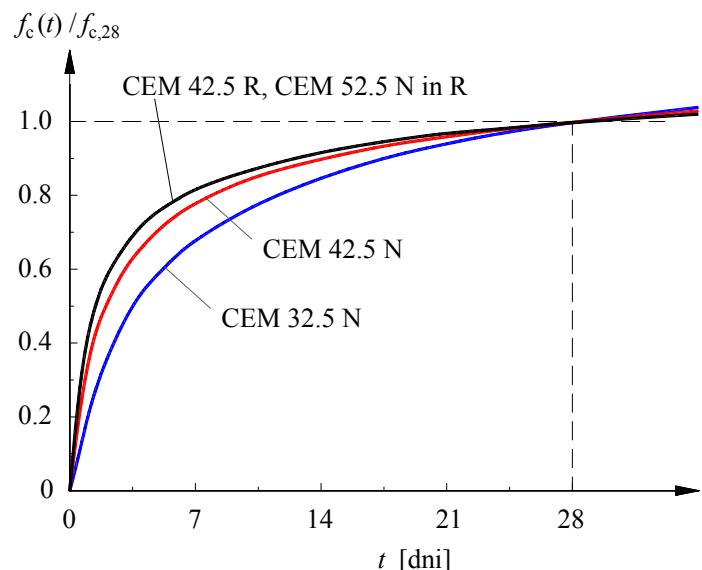
Hitrejši prirast zgodnje trdnosti betona pride v poštev pri izdelavi prefabriciranih betonskih elementov, kjer je potrebno v sorazmerno kratkem roku sprostiti uporabljene kalupe in na ta način pospešiti proizvodni proces.

Poznamo tri osnovne skupine metod za dosego hitrejšega prirasta zgodnjih trdnosti betona:

- tehnološke,
- kemijске in
- fizične metode.

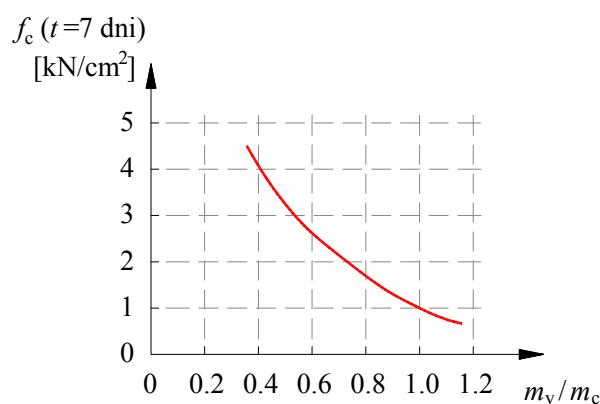
#### 1.1 Tehnološke metode:

- *uporaba ustrezne vrste in količine cementa:*
  - hitrejši prirast zgodnjih trdnosti pri cementih z višjo trdnostjo,
  - uporaba večje količine cementa pospeši razvoj trdnosti



- *uporaba nižjih vodocementnih faktorjev:*

- nižji v/c faktor povzroča hitrejši potek procesa hidratacije cementa, kar ima za posledico višjo trdnost betona. Nižji v/c faktor dosežemo z:
  - uporabo plastifikatorjev in superplastifikatorjev,
  - vakumiranjem in centrifugiranjem (odvzem odvečne vode iz vgrajenega betona),
  - uporabo betonskih mešanic zemeljsko vlažnih (zelo suhih) konsistenc



- *uporaba revibriranih betonov:*

- revibriranje je naknadno vibriranje betona in sicer nekaj časa po zaključku vgrajevanja oziroma po prvem vibriranju,
- eksperimenti so pokazali, da se lahko z naknadnim vibriranjem znatno poveča trdnost betona in sicer se zgodnja trdnost betona (do 7 dñi) poveča za 15-20 %, po 14 dneh pa je lahko tlačna trdnost večja že za 40 %, za 25 % pa se poveča tudi strižna trdnost,
- revibriranje se izvaja 1,5 do 3 ure po prvem vibriranju, 2 do 3-krat.
- z revibriranjem dosežemo:
  - povečanje gostote,
  - zaprtje finih por

### 1.2 Kemijske metode:

- *uporaba dodatkov – pospeševalcev :*

- kalcijev klorid ( $\text{CaCl}_2$ ) - bistveno ne vpliva na vezanje cementa, vendar pa znatno pospeši proces strjevanja betona:
  - če dodamo 0.2 % od mase cementa → omogoča hitrejše strjevanje v prvih 7 dñeh,
  - če dodamo 2 % od mase cementa → po 7 dñeh je dosežena trdnost, ki odgovarja 28 dni staremu betonu

### 1.3 Fizične metode:

Pri normalnih pogojih, t.j. pri temperaturi 20°C in pri relativni vlažnosti zraka okrog 70 % (običajen postopek negovanja), se nominalna tlačna trdnost betona doseže pri starosti 28 dni, 70 do 80 % trdnosti pa se razvije v času od 7 do 14 dni, odvisno do vrste cementa in od velikosti v/c faktorja.

Časovni razvoj tlačne trdnosti betona določa naslednji izraz (SIST EN 1992-1-1):

$$f_{\text{cm}}(t) = \beta_{\text{cc}}(t) f_{\text{cm}} \quad (1)$$

$$\beta_{\text{cc}}(t) = \exp \left\{ s \left[ 1 - \left( \frac{28}{t} \right)^{1/2} \right] \right\}$$

$f_{\text{cm}}$  ... povprečna tlačna trdnost 28 dni starega betona,

$t$  ... starost betona v dnevih,

$f_{\text{cm}}(t)$  ... povprečna tlačna trdnost betona pri starosti  $t$ ,

$\beta_{\text{cc}}$  ... funkcija, ki določa časovni razvoj tlačne trdnosti,

$s$  ... koeficient, odvisen od trdnostnega razreda cementa in je:

trdnostni razred cementa	$s$
CEM 32.5 N	0.38
CEM 32.5 R, CEM 42.5 N	0.25
CEM 42.5 R, CEM 52.5 N, CEM 52.5 R	0.2

op.:

$$E_{\text{cm}}(t_T) = \beta_{\text{cc}}(t_T)^{0.3} E_{\text{cm}}$$

$$f_{\text{ck}}(t_T) = f_{\text{cm}}(t_T) - 0.8 \left[ \text{kN/cm}^2 \right]$$

$$f_{\text{ctm}}(t_T) = \beta_{\text{cc}}(t_T)^a f_{\text{ctm}}$$

- *toplotna obdelava :*

- strjevanje betona se lahko pospeši s povišanjem temperature, pri čemer se mora proces strjevanja odvijati v dovolj vlažni okolini. Na ta način se prepreči izparevanje vode iz betona in omogoči potek hidratacije brez negativnih vplivov krčenja.
- toplotna obdelava se vrši pri:
  - normalnem pritisku in temperaturi do 100°C - *parjenje*,
  - povišenem tlaku (8-12 barov) in pri temperaturi višji od 100°C (autoklavi): 130-180°C

### 1.3.1 Proces parjenja

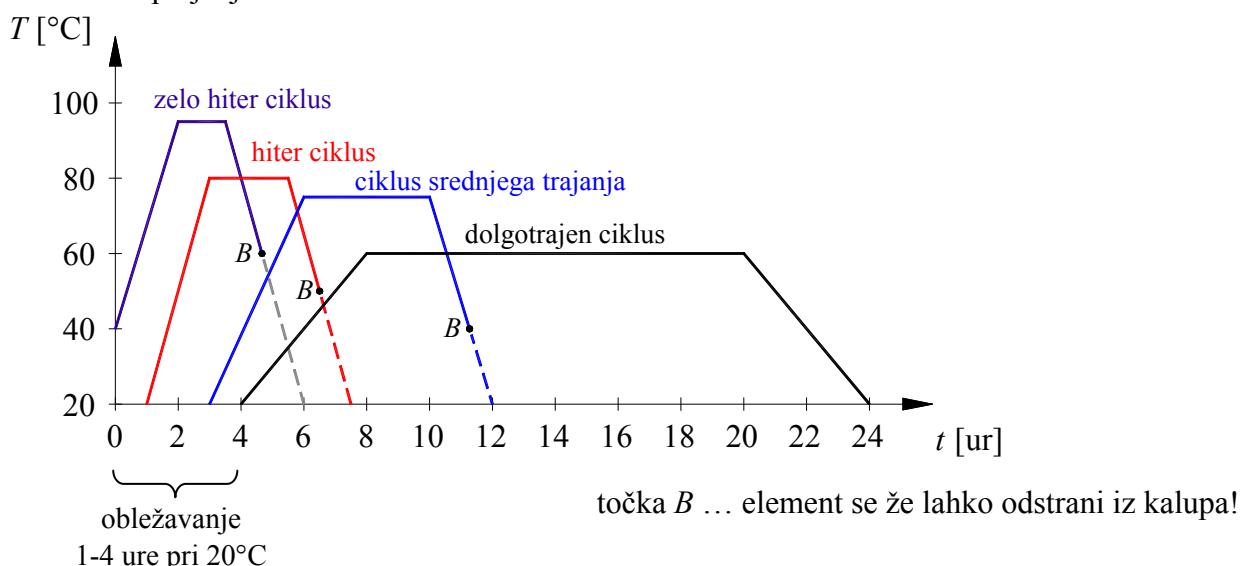
Proces parjenja poteka:

- v posebnih komorah,

- na primitiven način: prekrivanje elementov s ceradami.

Elementi se segravajo od 60 do 95°C. Režim parjenja je v največji meri odvisen od lastnosti uporabljenega cementa.

Različni režimi parjenja:



Betoni iz portland cementa v času parjenja običajno dosežejo 70 % nominalne, t.j. tlačne trdnosti, ki jo imajo običajni betoni pri starosti 28 dni.

Parjeni betoni dosežejo po 28 dneh vsega 85 % nominalne trdnosti, celotno nominalno trdnost pa dosežejo šele po 3 mesecih ali pa celo nikoli.

V primeru parjenja prefabriciranih betonskih elementov se lahko povprečna tlačna trdnost betona  $f_{cm}(t)$  pri času  $t$  ( $t < 28$  dni) izračuna z izrazom (1), pri čemer starost betona  $t$  nadomestimo z učinkovito starostjo  $t_T$ , ki je odvisna od temperature parjenja in se izračuna z izrazom (SIST EN 1992-1-1):

$$t_T = \sum_{i=1}^n \Delta t_i e^{\left[ \frac{13.65 - \frac{4000}{273 + T(\Delta t_i)/T_0}}{273 + T(\Delta t_i)/T_0} \right]} \quad \begin{aligned} t_T &\dots \text{učinkovita starost betona v dnevih,} \\ \Delta t_i &\dots \text{časovni interval v dnevih,} \\ T(\Delta t_i) &\dots \text{temperatura v } i\text{-tem časovnem intervalu } [\text{°C}], \\ T_0 &= 1^\circ\text{C} \end{aligned}$$

Razvoj tlačne trdnosti betona po procesu parjenja do starosti 28 dni:

$$f_{cm}(t) = f_{cmp} + \frac{f_{cm} - f_{cmp}}{\log(28 - t_p + 1)} \log(t - t_p + 1) \quad \begin{aligned} f_{cm}(t) &\dots \text{povprečna tlačna trdnost betona pri starosti } t \\ &\quad \text{po procesu parjenja} \\ f_{cmp} &\dots \text{povprečna tlačna trdnost betona takoj po} \\ &\quad \text{parjenju (pri času } t_p) \\ t_p &\dots \text{čas zaključka procesa parjenja v dnevih} \end{aligned}$$

## 2. RAČUNSKI PRIMER

Kolikšna je dosežena tlačna ( $f_{cm}$ ,  $f_{ck}$ ) oziroma natezna trdnost ( $f_{ctm}$ ) prefabriciranega betonskega elementa, ki je bil izpostavljen režimu parjenja, ki ga prikazujemo na spodnji sliki? Kakšen je nadaljni razvoj tlače trdnosti do starosti 28 dni?

Uporabljen cement: CEM 42.5 R

Režim parjenja:

